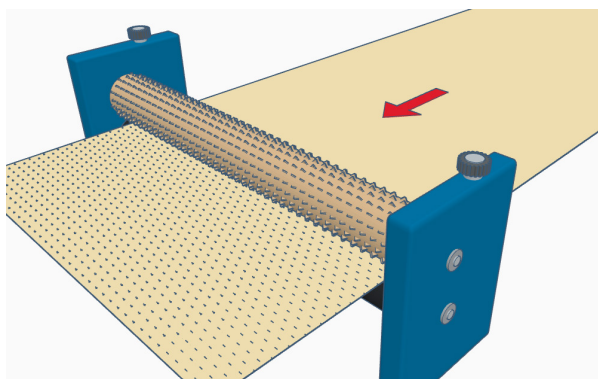


IMPIANTO DI MICRO PERFORAZIONE A FREDDO MODELLO CN



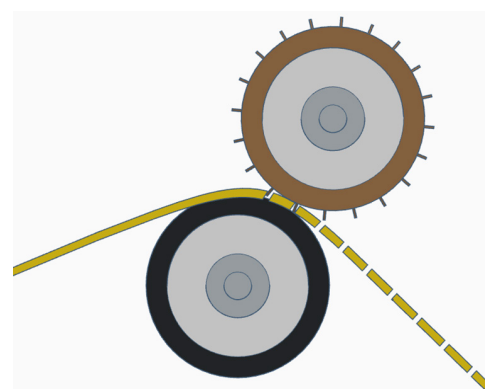
PER FORI
 $\varnothing 50\mu$ $\varnothing 1,8mm$

I MICRO FORATORI DELLA SERIE CN sono modelli leggeri e versatili ad **INGOMBRO RIDOTTO**, progettati per praticare **MICRO FORI** di vari diametri su **MATERIALE IN MOVIMENTO**, da inserirsi come unità ospite in linee di trasporto film come taglierine, estrusori, macchine da stampa o saldatrici e su tutte le linee di produzione che processano **FILM IN CONTINUO**. Adatti per realizzare micro fori per buste per ortaggi e frutta, isolamenti termici ed acustici, imballi di prodotti elettronici, film traspirante ecc.

Funzionamento

Il film passa attraverso **IL RULLO AD AGHI ED IL RULLO DI CONTRASTO** che entrando in contrasto, perforano il materiale. L'avvicinamento dei rulli avviene attraverso il sistema pneumatico e la regolazione della perforazione viene attuata da due viti micrometriche.

La CN si muove attraverso il trascinamento del film, adattandosi perfettamente alla velocità* della macchina o della linea ospitante.



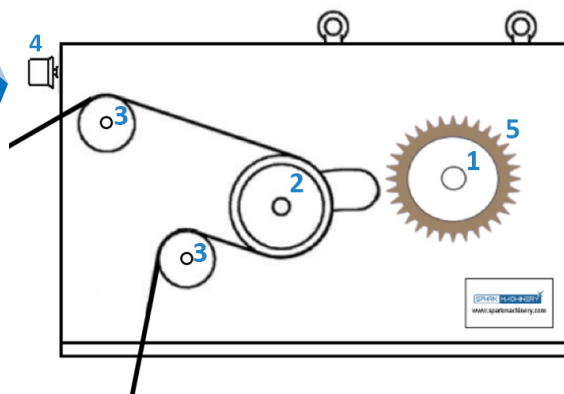
SCHEMA TECNICA

\varnothing rullo aghi	60mm – 100mm – 150mm - 200mm
\varnothing aghi	Min. $\varnothing 50\mu$ - Max. $\varnothing 1,8mm$
Movimento	Movimento per trascinamento del film
Regolazione dell'affondamento	Viti micrometriche con manopole graduate
Velocità massima	500* metri/minuto
Movimento di avvicinamento del rullo di contrasto	Movimento pneumatico
*	Valore influenzato dal tipo di materiale lavorato

OPTIONALS

- Carrello su ruote
- Carrello su rotaie
- Banco di cambio rulli aghi facilitato
- Rulli folli

FUNZIONAMENTO E COMPONENTI



1: Albero ad aghi

Si compone di un **RULLO IN ACCIAIO** con all'interno un'asta cromata, sul quale vengono montati i **CILINDRI (5)**, che possono essere distanziati per micro forare più piste nel materiale, oppure adiacenti per forare l'intera superficie utile del film.

2: Rullo di contrasto

Ha una **SUPERFICE PERFETTAMENTE UNIFORME** che consente l'omogeneità dei fori realizzati e può essere fornito in setole naturali rettificate, in setole plastiche o gommato. È mosso con **SISTEMA PNEUMATICO**, che permette di avvicinarlo o allontanarlo dall'albero aghi, decidendo così se abilitare o disabilitare la foratura.

3: Rulli folli

In acciaio, fanno parte del **GRUPPO DI RINVIO**, studiato per garantire il controllo ottimale della tensione del film da lavorare.

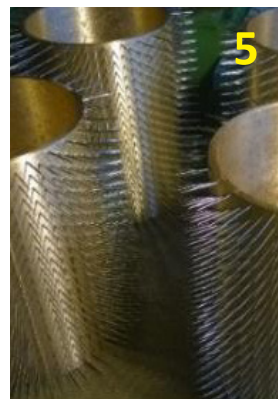
La posizione ed il numero dei rulli varia secondo necessità, e potrà essere concordata in fase d'ordine.

4: Viti micrometriche

Compongono il **SISTEMA DI REGOLAZIONE DELL'AFFONDAMENTO**, sono usate per regolare la distanza tra il rullo di contrasto ed il rullo ad aghi.

5: Cilindri intercambiabili

Settori in bronzo o acciaio con infissi gli aghi. Vengono montati sull'**ALBERO AD AGHI (1)**. Gli aghi per fori hanno un \varnothing minimo di 50 μ e massimo di 1,8mm. La densità arriva fino a 48 aghi per cm².



MATERIALI LAVORATI DALLA SERIE CN

PE - LDPE - HDPE - LAMINATI - PVC ALIMENTARE - ALLUMINIO - CARTA



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sede produttiva
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com